



## AC-272

### Tastspitze – Probe -Измерительный щуп



#### Allgemeines

Die Tastspitzen werden hauptsächlich in Verbindung mit portablen Messinstrumenten und Kurzzeitmessungen eingesetzt.

Die Tastspitzen werden mit der Hand gehalten.

Beim Einsatz der Tastspitzen ist folgendes zu beachten:

- Bei niedrigen Frequenzen und hohen Amplituden kann die Tastspitze von der Messstelle abheben und dadurch Fehlmessungen zur Folge haben.
- Um die Reproduzierbarkeit der Messung zu gewährleisten sollte eine Körnung, Ansenkung oder ein Messnippel vorgesehen werden.
- Um vergleichbare Messungen zu erhalten, ist es wichtig die Tastspitzen immer in der gleichen Richtung anzusetzen.

#### General

The probes are primarily used with hand-held sensors and portable measuring instruments for short-term measurements.

The probe and vibration sensor are applied to the measured object by hand.

When using the probes the following should be noted:

- At low frequency and high amplitude measurements the sensor and probe can lift off the measurement surface resulting in false measurement values.
- To guarantee reproducibility of the measurements a centre-punch mark or plate with a dimple or a small hole should be provided at the measurement point.
- To obtain comparable measurements it is important that the measurements always be taken with the sensor and probe in the same direction.

#### Общие положения

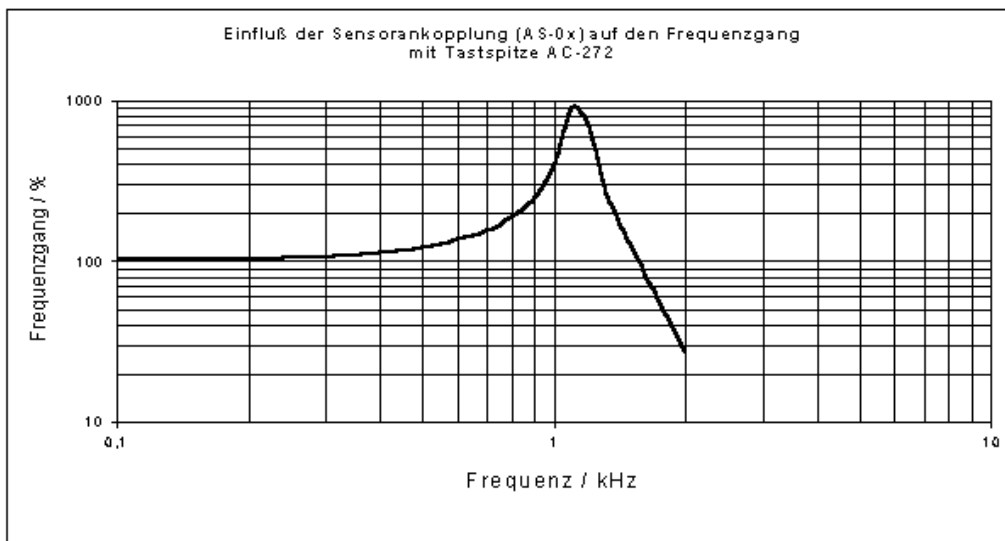
Измерительные щупы в основном используются с переносными датчиками и переносной измерительной аппаратурой для кратковременных измерений.

Измерительный щуп и вибрационный датчик прикладываются к измеряемому объекту вручную.

При использовании измерительных щупов должно быть учтено следующее:

- при низкочастотных и высокоамплитудных измерениях датчик и измерительный щуп могут отрываться от измеряемой поверхности, что даст неправильные значения измерения;
- для обеспечения воспроизводимости результатов в точке измерения должна быть предусмотрена метка керном или пластина с углублением или маленьким отверстием;
- для возможности сравнения результатов важно, чтобы при измерении датчик и измерительный щуп располагались в одном и том же направлении.

Technische Daten	Technical Data	Технические данные
<b>Material</b> DIN 1799 3.164551 16 (Aluminium)	<b>Material</b> DIN 1799 3.164551 16 (Aluminium)	<b>Материал</b> DIN 1799 3.164551 16 (алюминий)
<b>Abmessung Länge L</b> 220 mm	<b>Length L</b> 220 mm	<b>Длина L</b> 220 мм
<b>Sensoranschlussgewinde</b> M8	<b>Sensor attachment thread</b> M8	<b>Крепежная резьба датчика</b> M8
<b>Gewicht</b> 100 g	<b>Weight</b> 100 g	<b>Масса</b> 100 г
<b>Frequenzbereich</b> 0 – 700 Hz (AS-020) (A)	<b>Frequency range</b> 0 – 700 Hz (AS-020) (A)	<b>Диапазон частот</b> 0—700 Гц (AS-020) (A)
<b>Frequenzgang der Tastspitze AC - 272</b>	<b>Frequency response curve for probe AC - 272</b>	<b>Частотная характеристика для измерительного щупа AC-272</b>



Einfluss der Sensorankopplung (AS-0x) auf den Frequenzgang mit Tastspitze AC-272

Influence as sensor coupling (AS-0x) on the frequency response with probe tip AC-272

Влияние крепления датчика (AS-0x) на частотную характеристику при использовании измерительного щупа AC-272