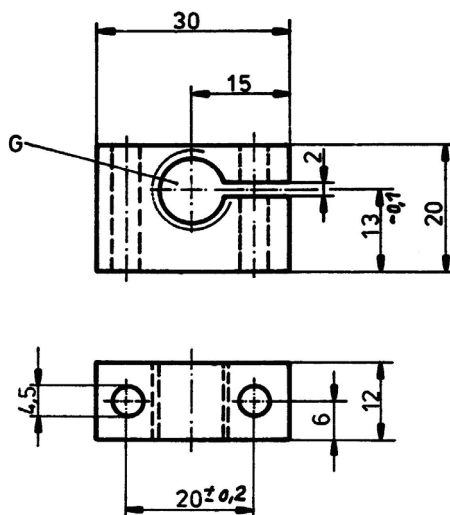




AC -157
Sensorhalter
Sensorholder
Support de capteur de déplacement



* Maße für Befestigungsbohrungen

* Dimensions for mounting holes

* Gabarit de fixation

Anwendung

Kraftschlüssige Montage von Wegsensoren der Baureihen DS, SD und IN.

Application

Friction-type mounting of displacement sensors type DS, SD and IN.

Utilisation

Tripode de fixation pour Capteurs de déplacement sans contact, types DS, SD et IN.

Technische Daten

Technical Data

Données techniques

Werkstoff

X10 Cr Ni Ti 189

Material

X10 Cr Ni Ti 189

Matériau

X10 Cr Ni Ti 189°

Gesamtgewicht

250 g

total weight

250 g

Poids total

250 g

Verfügbare Durchmesser G

- M6 x 0,5 (AC-157/1/0/158)
- 1/4"-28UNF (AC-157/2/0/159)
- M10 x 1 (AC-157/3/0/160)
- 3/8"-24UNF (AC-157/4/0/161)

- M6 x 0,5 (AC-157/1/0/158)
- 1/4"-28UNF (AC-157/2/0/159)
- M10 x 1 (AC-157/3/0/160)
- 3/8"-24UNF (AC-157/4/0/161)

- M6 x 0,5 (AC-157/1/0/158)
- 1/4"-28UNF (AC-157/2/0/159)
- M10 x 1 (AC-157/3/0/160)
- 3/8"-24UNF (AC-157/4/0/161)

Montage

- Die Montagefläche muss im Bereich 30 x 12 mm plan und bearbeitbar sein.

- Montagefläche mit Gewindebohrung M4, 12 mm tief versehen.

- Zur Befestigung 2 Schrauben M4 x 30 verwenden

- Zuerst die Seite mit der durchgängigen Bohrung montieren

- Sensor einsetzen und justieren

- Sensor mit der zweiten Schraube über die Klemmung fixieren.

Assembly

- The mounting surface in the area of 30 x 12 mm must be plane and machined.

- Provide mounting surface with threaded hole M4, 12 mm deep.

- For mounting 2 screws M4 x 30

- At first mount the side with hole going straight through

- Put sensor into the holder and adjust it.

- Fix sensor with the second screw.

Montage

- La surface d'installation doit être plane et usinée aux alentours de 12 x 30 mm.

- Prévoir un perçage fileté M4 de 12 mm de profondeur sur la surface de montage.

- Pour l'installation, 2 vis M4 x 30.

- Fixer le coté équipé du trou traversant en premier.

- Puis introduire le capteur dans son logement, et ajuster sa position.

- Serrer la sonde avec la seconde vis.